



情報企業NEXT100

子一ム丸五

# 2018年度 環境報告書

⑤丸五ゴム工業株式会社 品質保証部ISO推進課

2019年に丸五グループは100周年を迎えました



情熱企業 NEXT100

チーム丸五



「もっと愛される100年へ」

安全・安心・快適を未来につなぐ丸五グループ

**⑤丸五ホールディングス**

# 目次 1



1. 企業理念
2. 丸五ゴム工業株式会社 環境方針
3. 環境への取組みの沿革
4. 環境管理組織
5. 2018年の主な取り組みの実績
6. 廃棄物削減・リサイクル

# 目次 2



7. 環境配慮製品の開発

8. CO<sub>2</sub>削減活動

9. 環境リスク予防活動

10. 従業員への啓蒙活動に力を入れています

11. 地域貢献活動



情熱企業 NEXT100

チーム丸五

# 1. 企業理念

1. お客様・仕入先様・従業員・地域社会に信頼していただける会社をめざし、仕事を通じて社会に貢献する。
2. 正々堂々と正道を歩むことを行動規範とする。
3. 独自性が高い製品開発とムダのないモノづくりを基盤に、進化・成長を続ける。

## 2. 丸五ゴム工業株式会社 環境方針

### 基本理念

当社は自動車用途を主とした工業用ゴム・樹脂製品を開発・製造・販売する企業として社会に貢献し続けたいと願っています。

フレキシブルな思考を通して地球環境に配慮した価値ある製品を提供することにより、資源の有効活用、環境負荷の低減、環境汚染の防止を推進し、省エネルギーを中心とした環境保護に取り組みます。

### 行動指針

1. 環境目的・目標を定め、環境マネジメントシステムの監査を定期的 to 実施し、システムの継続的改善を推進します。
2. 環境法規制、条例、協定等を順守し、地域社会を大切にします。
3. 次の項目に主体的に取り組みます。
  - ① 環境配慮製品の開発・販売
  - ② VOC削減
  - ③ 廃棄物削減及びリサイクル
  - ④ 省エネルギー
  - ⑤ 物流の効率化
4. 環境方針は『環境カード』にて全従業員及び敷地内の供給者に配付、周知するとともに、環境教育を進めます。  
また、環境方針はホームページ等で社内外にも開示します。

2016年8月1日

代表取締役社長

藤本達夫



### 3. 環境への取組みの沿革 2002年～2011年



情熱企業 NEXT100

チーム丸五

- 2002年 6月 ISO14001認証取得
- 2006年 9月 岡山県より、「岡山エコドライブ事業所」に認定される。
- 2008年10月 経済産業省が進める「CO<sub>2</sub>試行排出量取引スキーム」に参加
- 2009年 8月 本社工場 重油ボイラーから、CO<sub>2</sub>発生量の少ない都市ガスボイラーに更新
- 8月 本社工場・矢掛工場が岡山県より、「アースキーパーメンバーシップ会員」に登録される。
- 2010年10月 本社工場・矢掛工場が、岡山県より、「岡山エコ事業所 ゼロエミッション事業所」に認定される。
- 2011年 8月 矢掛町と「丸五矢掛の森 森づくり協定」を締結

### 3. 環境への取組みの沿革 2012年～2016年



情熱企業 NEXT100  
チーム丸五

- 2012年 7月 国内クレジット「矢掛町における太陽光発電事業」で CO<sub>2</sub>183t を矢掛町より購入
- 2013年 6月 前年に引き続き、CO<sub>2</sub>103t を矢掛町より購入
- 2014年 2月 本社工場 出荷センター屋根に太陽光パネルを設置・稼働
- 4月 矢掛工場 樹脂工場屋根に太陽光パネルを設置・稼働
- 2016年 3月 本社工場・矢掛工場が「岡山エコ事業所「ゼロエミッション事業所」認定更新
- 2016年 5月 伊勢志摩サミットカーボン・オフセットに参加 CO<sub>2</sub>286t 償却
- 11月 経済産業省・環境省・農林水産省より、伊勢志摩サミット カーボン・オフセット感謝状を受領

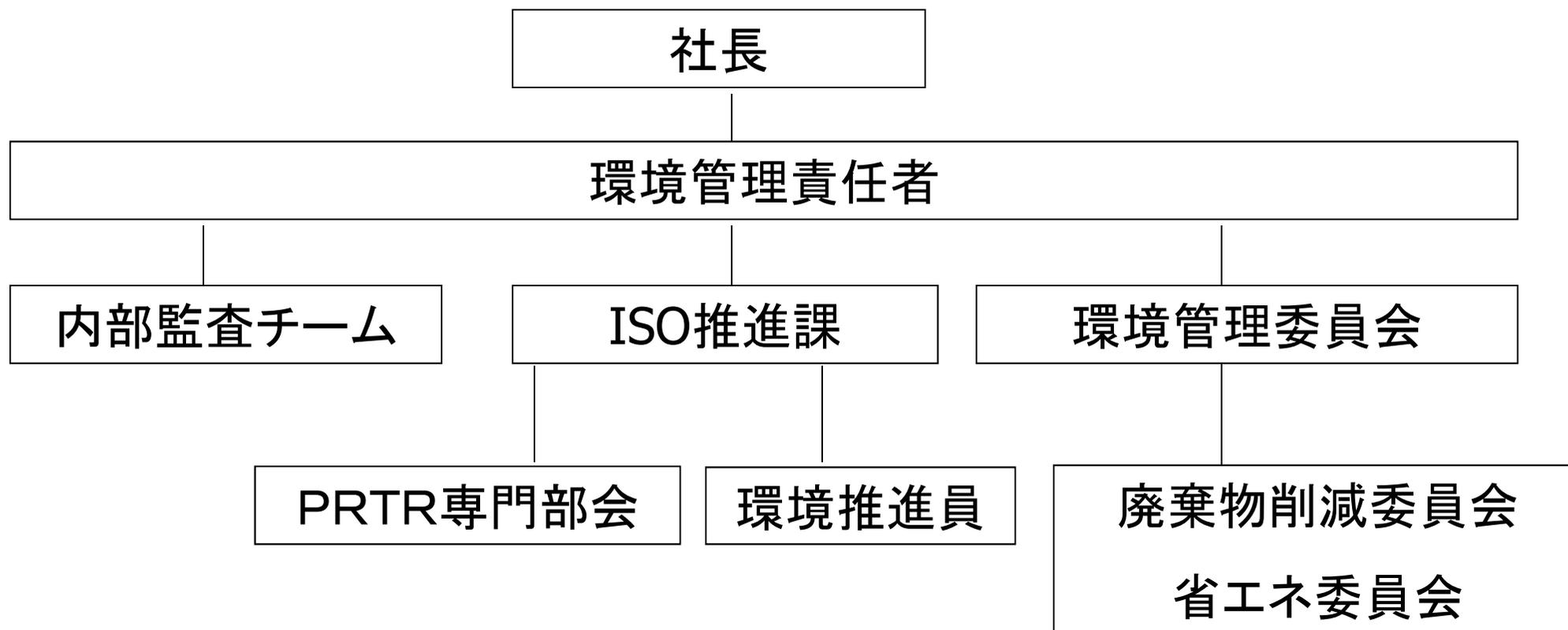
### 3. 環境への取組みの沿革 2017年～2018年



2017年 6月 環境省より「COOL CHOICE賛同証明書」を受領

2018年 3月 「丸五矢掛の森活動」が小学校5年生社会科副読本に掲載される

## 4. 環境管理組織



# 5. 2018年の主な取組みの実績

## (1) 産業廃棄物



項目	部門	目標	実績	達成度	今後の取組み
廃棄物削減	本社工場	原単位 211.5kg/百万円 以下	199.4kg/百万円	○	廃棄物削減 不良低減
	矢掛工場	原単位 200.0kg/百万円 以下	199.3kg/百万円	○	廃棄物削減 不良低減
廃棄物 リサイクル の 推進	本社工場	埋立廃棄物 2001年度比 90%以上削減	93%削減	○	汚泥のリサイクル率UP
	矢掛工場	発生廃棄物 リサイクル率 99%以上	67.2%	×	ゴム廃棄物の分別強化。 リサイクル処理業者への委託

# 5. 2018年の主な取組みの実績

## (2) 環境配慮製品、省エネ、VOC削減、物流の効率化



項目	部門	取組み内容	達成度	今後の取組み
環境配慮 製品の 開発	防振技術部	リサイクル、軽量化製品の開発	○	
	ホース技術部	リサイクル、軽量化製品の開発	○	
	新規事業開発部	リサイクル製品の開発	○	
省エネ	本社工場	電力・燃料使用量原単位削減	○	
	矢掛工場	電力・燃料使用量原単位削減	○	
VOC削減	本社工場	接着剤使用量原単位削減	○	
	矢掛工場	トルエン使用量原単位削減	○	
物流の 効率化	本社工場 矢掛工場	製品輸送の効率化	×	荷姿改善と物流ルートの変更

# 6. 廃棄物削減・リサイクル

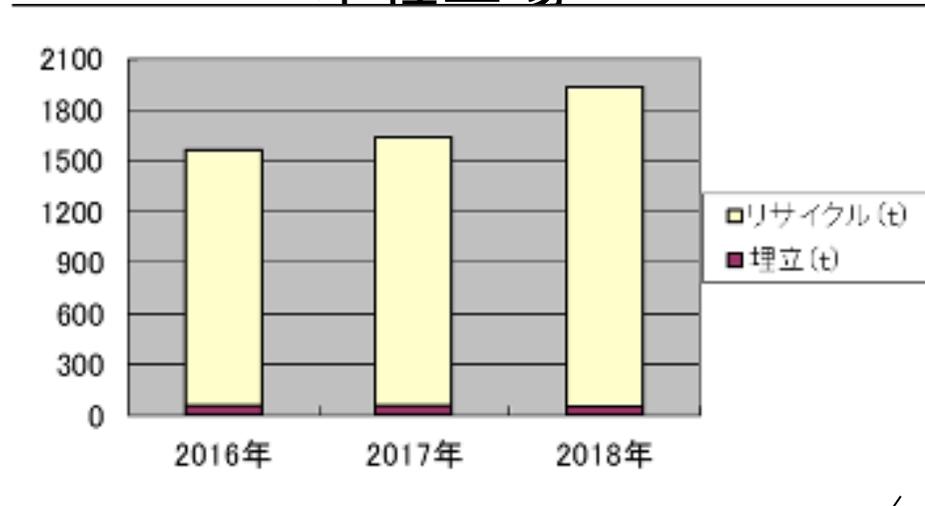
## (1) 産業廃棄物発生量の推移



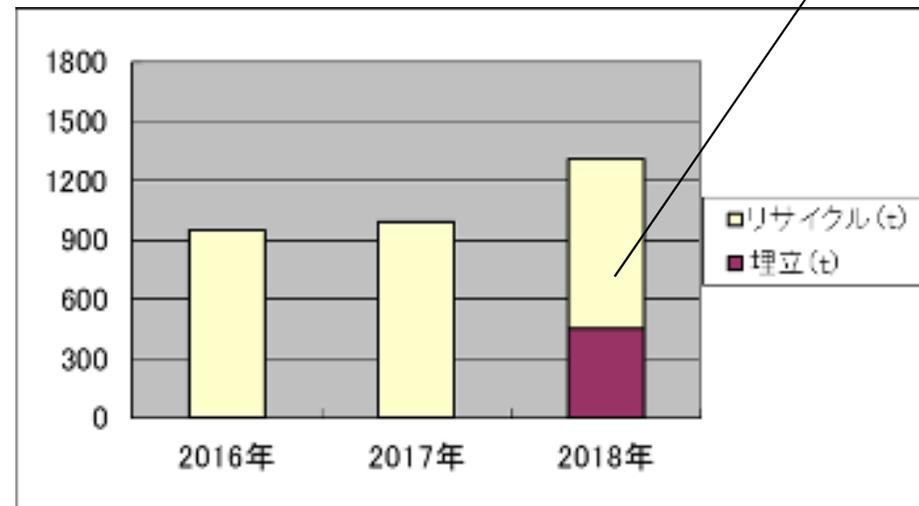
情熱企業 NEXT100

チーム丸五

### 本社工場



### 矢掛工場



廃プラスチックの  
受入基準が厳しくなり、  
分別不十分で  
埋立処分量が増加した。

## 6. 廃棄物削減・リサイクル

### (2) 廃棄物処理場現地確認



情熱企業 NEXT100

チーム丸五



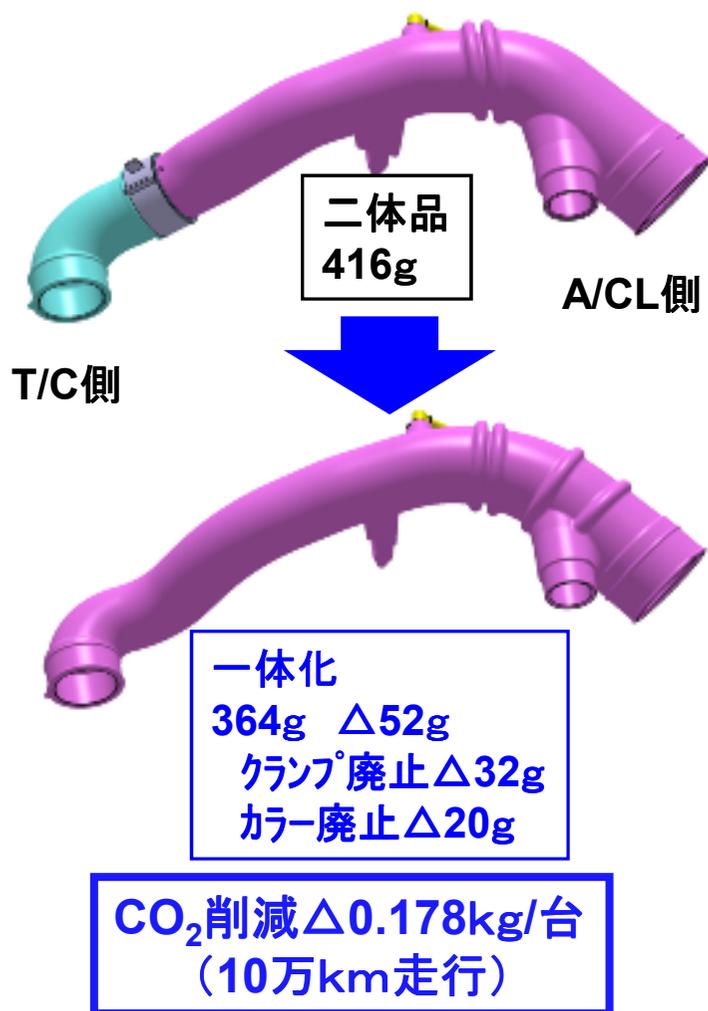
廃棄物処理場の現地監査を定期的に行い、適正に処理されていることを確認しています。

# 7.環境配慮設計事例1(ホース技術部)

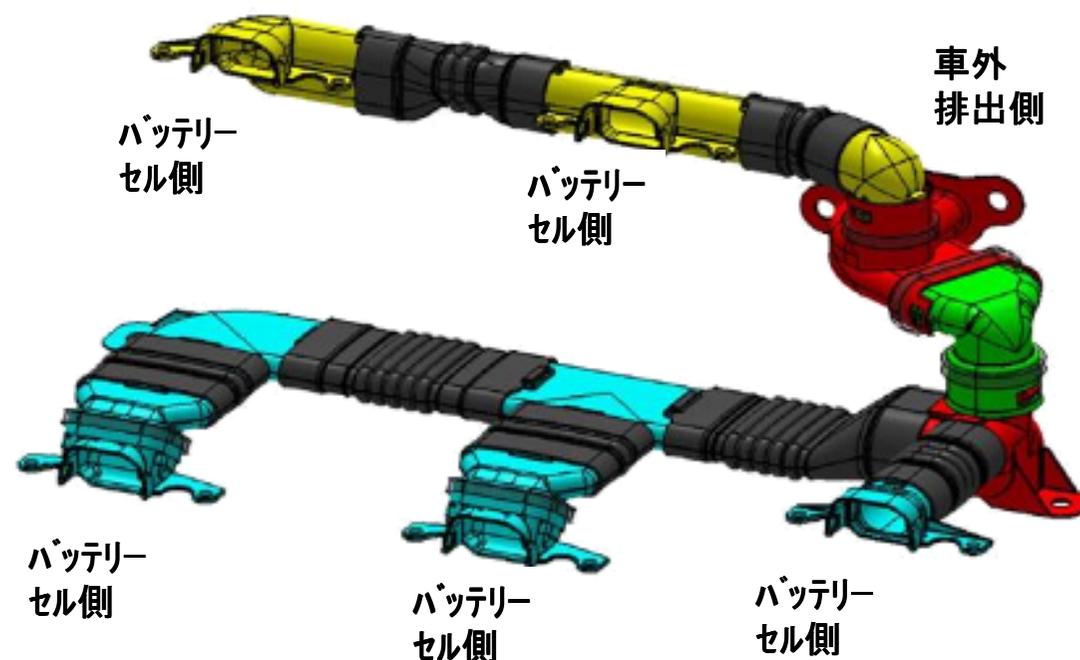


情熱企業 NEXT100  
チーム丸五

①軽自動車用  
エアクリナーホースの一体化



②乗用車用  
排煙ダクトの量産開始



# 7.環境配慮設計事例2(防振技術部)



情熱企業 NEXT100

チーム丸五

## ①乗用車エンジンマウントの軽量化

・RHマウント: ボデー側ブラケット板厚低減



板厚  $\Delta 10\%$

・LHマウント: エンジン側に固定するブラケットをアルミ化



鋳物BRKT



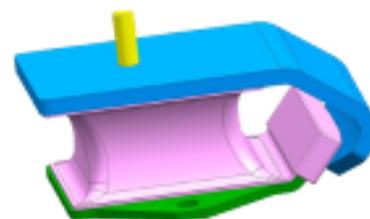
アルミBRKT

質量 :  $\Delta 55\text{g(RH)}$   $\Delta 565\text{g(LH)}$  合計:  $\Delta 620\text{g}$

**CO<sub>2</sub>削減(10万km走行)① $\Delta 14.4\text{kg/台}$**

## ②大中型バス

### エンジンマウントの軽量化



アッパブラケット

アッパブラケット 2部品 $\Rightarrow$ 1部品削減 質量 :  $\Delta 360\text{g}$

**CO<sub>2</sub>削減(10万km走行)2 $\Delta 8.3\text{kg/台}$**

## ③EV用部品の開発

モーターマウント T-ROD : EV車の特徴を理解して専用部品の開発に取り組み中

# 7.環境配慮設計事例3(新規事業開発部)

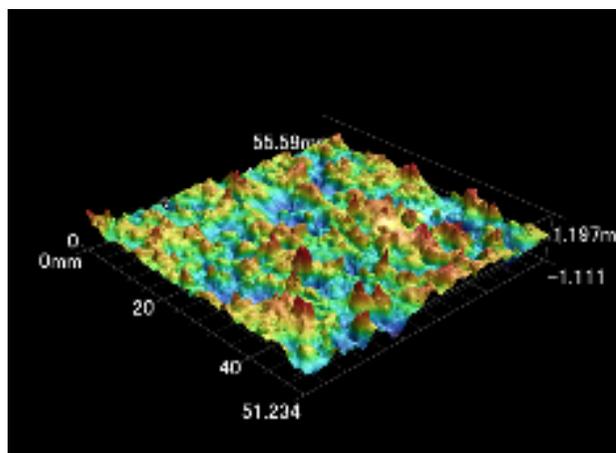


## リサイクルゴムマットの開発

工場廃材の加硫ゴムをチップ化し、生ゴムに混練したもので、表面に凹凸を有し滑りにくく、クッション性の良いリサイクルゴムマットです。災害時の、ぬかるみ対策用通路、仮設トイレ前のマット等での活用が期待されています。



仮設通路



表面状態



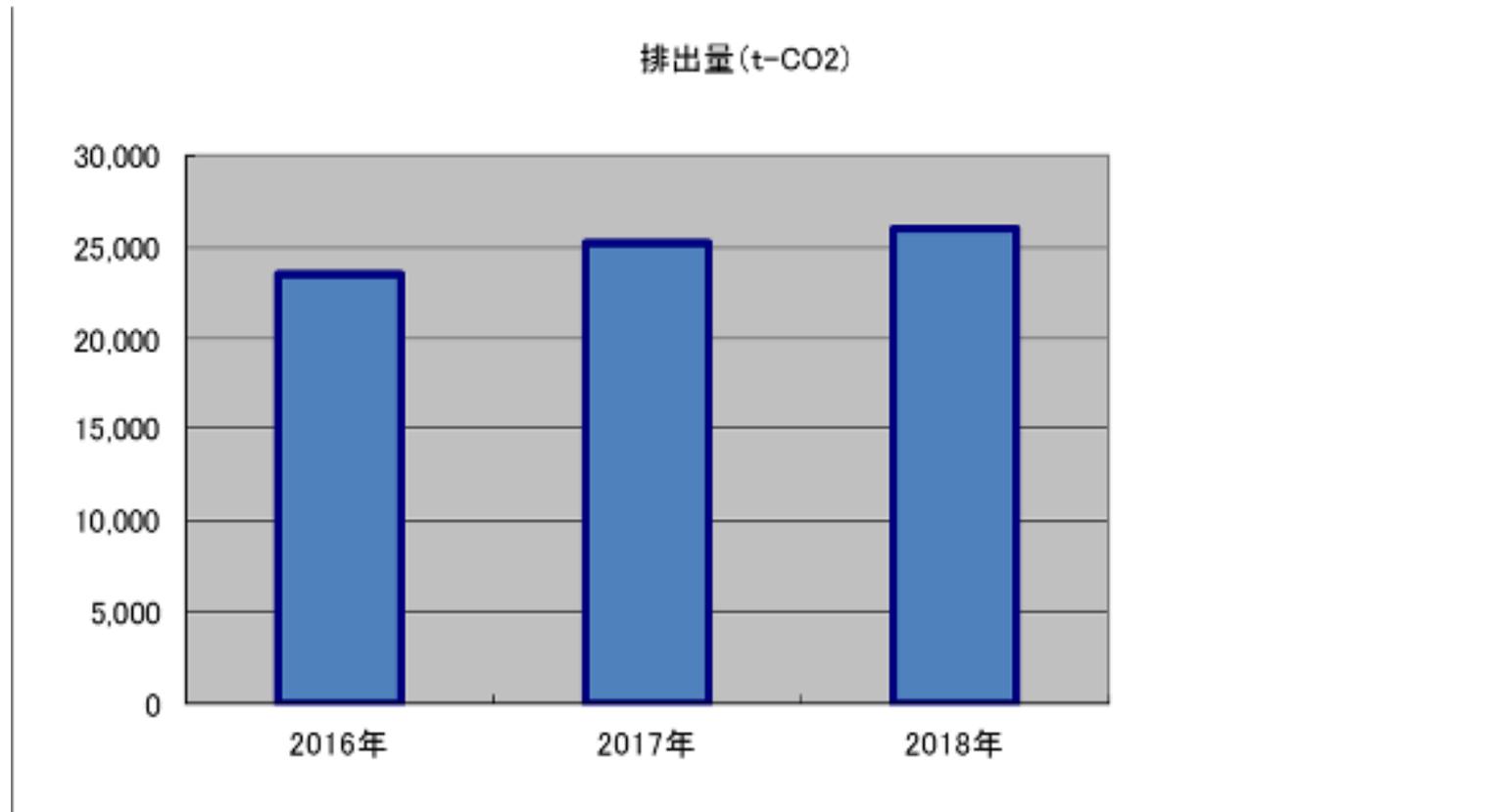
製品写真

## 8. CO<sub>2</sub>削減活動

### (1) CO<sub>2</sub>排出量の推移



情熱企業 NEXT100  
チーム丸五



引き続き、省エネ活動でCO<sub>2</sub>削減に取り組んでいきます。

## 9. 環境リスク予防活動

緊急時排水訓練を実施しました



矢掛工場での訓練の様子

一般排水経路に工程排水が流れてしまった場合を想定して、排水処理設備へポンプで送り、外部への流出を防止するための訓練を実施しました。

# 10. 従業員への啓蒙活動に 力を入れています



情熱企業 NEXT100  
チーム丸五

## 1. 環境全員集会 毎年4月

環境管理責任者による従業員全員への環境講話

## 2. 環境推進キャンペーン 毎年5~6月



環境全員集会の様子

# 11. 地域貢献活動

## (1) 住民苦情には真摯に対応します 住民苦情件数の推移

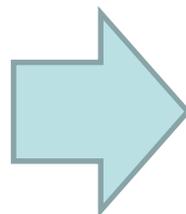


	2016年	2017年	2018年
騒音	0	0	1
排水	0	0	0
臭気	0	0	0
計	0	0	1

本社工場  
騒音苦情

## 11. 本社 試験機油圧源ポンプ騒音苦情対策

2018年1月 騒音でご迷惑をおかけしました。

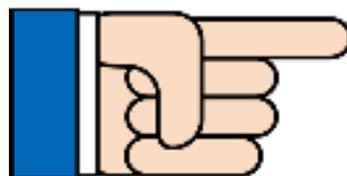


対策前

対策後

【設備面】防音シャッターに変更し、騒音を低減した。

【仕組み面】「建設後、工事後に事前評価と異なる環境影響があった場合は、ISO推進課に連絡、今後の対応を検討すること。」を定めた。



決まりを作った。

# 11. 騒音測定実施



情熱企業 NEXT100

チーム丸五



2018年10月19日 本社工場敷地境界で騒音測定実施。

昼間:10:00~11:30 規制値: 65dB

夜間:22:00~23:30 規制値: 50dB

全ての地点で規制値内であることを確認しました。

今後も年1回 騒音測定を実施して参ります。

# 11. 地域貢献活動

(2) 地域清掃に積極的に参加しています



情熱企業 NEXT100

チーム丸五



丸五矢掛の森 植樹・草刈り  
(矢掛町茶臼山)

# 11. 「丸五矢掛の森活動」が 岡山県小学校5年生 社会科副読本に掲載されました



情熱企業 NEXT100

チーム丸五



↑ 社会科副読本表紙



↑ 掲載記事です