



情熱企業 NEXT100

子一ム丸五

2017年度 環境報告書

⑤丸五ゴム工業株式会社 品質保証部ISO推進課

2019年に丸五グループは100周年を迎えます



情熱企業 NEXT100

チーム丸五



「もっと愛される100年へ」

安全・安心・快適を未来につなぐ丸五グループ

⑤丸五ホールディングス

目次

1. 企業理念
2. 丸五ゴム工業株式会社 環境方針
3. 環境への取組みの沿革
4. 環境管理組織
5. 2017年の主な取り組みの実績
6. 廃棄物削減・リサイクル
7. 環境配慮製品の開発
8. CO₂削減活動
9. 環境リスク予防活動
10. 従業員への啓蒙活動に力を入れています
11. 地域貢献活動





1. 企業理念

1. お客様・仕入先様・従業員・地域社会に信頼していただける会社をめざし、仕事を通じて社会に貢献する。
2. 正々堂々と正道を歩むことを行動規範とする。
3. 独自性が高い製品開発とムダのないモノづくりを基盤に、進化・成長を続ける。

2. 丸五ゴム工業株式会社 環境方針



情熱企業 NEXT100

チーム丸五

基本理念

当社は自動車用途を主とした工業用ゴム・樹脂製品を開発・製造・販売する企業として社会に貢献し続けたいと願っています。

フレキシブルな思考を通して地球環境に配慮した価値ある製品を提供することにより、資源の有効活用、環境負荷の低減、環境汚染の防止を推進し、省エネルギーを中心とした環境保護に取り組みます。

行動指針

1. 環境目的・目標を定め、環境マネジメントシステムの監査を定期的 to 実施し、システムの継続的改善を推進します。
2. 環境法規制、条例、協定等を順守し、地域社会を大切にします。
3. 次の項目に主体的に取り組みます。
 - ① 環境配慮製品の開発・販売
 - ② VOC削減
 - ③ 廃棄物削減及びリサイクル
 - ④ 省エネルギー
 - ⑤ 物流の効率化
4. 環境方針は『環境カード』にて全従業員及び敷地内の供給者に配付、周知するとともに、環境教育を進めます。

また、環境方針はホームページ等で社内外にも開示します。

2016年8月1日

代表取締役社長

藤木達夫

3. 環境への取組みの沿革

2002年～2011年



情熱企業 NEXT100
チーム丸五

- 2002年 6月 ISO14001認証取得
- 2006年 9月 岡山県より、「岡山エコドライブ事業所」に認定される。
- 2008年10月 経済産業省が進める「CO₂試行排出量取引スキーム」に参加
- 2009年 8月 本社工場 重油ボイラーから、CO₂発生量の少ない都市ガスボイラーに更新
- 8月 本社工場・矢掛工場が岡山県より、「アースキーパーメンバーシップ会員」に登録される。
- 2010年10月 本社工場・矢掛工場が、岡山県より、「岡山エコ事業所 ゼロエミッション事業所」に認定される。
- 2011年 8月 矢掛町と「丸五矢掛の森 森づくり協定」を締結

3. 環境への取組みの沿革

2012年～2017年



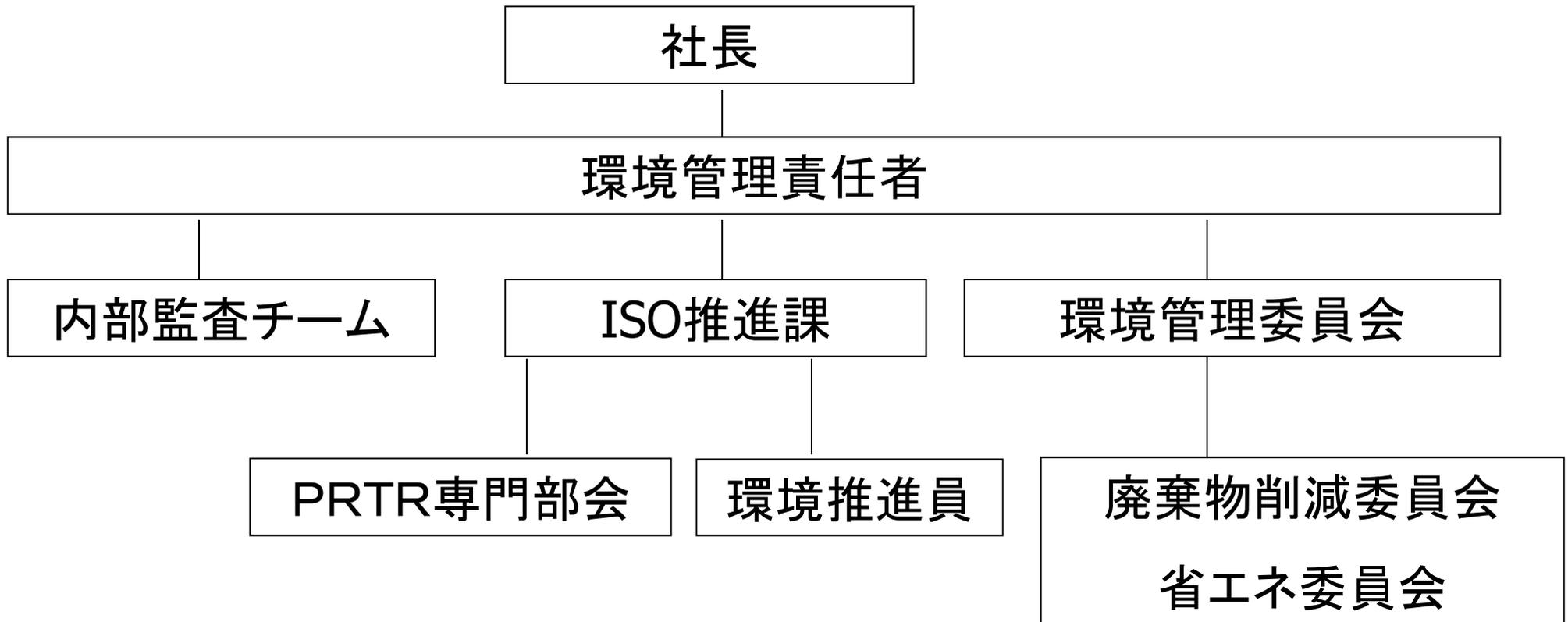
情熱企業 NEXT100
チーム丸五

- 2012年 7月 国内クレジット「矢掛町における太陽光発電事業」でCO₂183t を矢掛町より購入
- 2013年 6月 前年に引き続き、CO₂103t を矢掛町より購入
- 2014年 2月 本社工場 出荷センター屋根に太陽光パネルを設置・稼働
- 4月 矢掛工場 樹脂工場屋根に太陽光パネルを設置・稼働
- 2016年 3月 本社工場・矢掛工場が岡山エコ事業所「ゼロエミッション事業所」認定更新
- 2016年 5月 伊勢志摩サミットカーボン・オフセットに参加
- 11月 経済産業省・環境省・農林水産省より、伊勢志摩サミット カーボン・オフセット感謝状を受領
- 2017年 6月 環境省より「COOL CHOICE賛同証明書」を受領

4. 環境管理組織



情熱企業 NEXT100
子一ム丸五



5. 2017年の主な取組みの実績

(1) 産業廃棄物



| 項目 | 部門 | 目標 | 実績 | 達成度 | 今後の取組み |
|-------------------------|------|-----------------------------|-------------|-----|---------------|
| 廃棄物削減 | 本社工場 | 原単位 213.0kg/百万円 以下 | 203.4kg/百万円 | ○ | 廃棄物削減 不良低減 |
| | 矢掛工場 | 原単位 219.1kg/百万円 以下 | 185.1kg/百万円 | ○ | 廃棄物削減 不良低減 |
| 廃棄物 リサイクル の 推進 | 本社工場 | 埋立廃棄物 2001年度比 90%以上削減 | 92.8%削減 | ○ | 汚泥のリサイクル率UP |
| | 矢掛工場 | 発生廃棄物 リサイクル率 99%以上 | 99.5% | ○ | 活動の維持継続 |

5. 2017年の主な取組みの実績

(2) 環境配慮製品、省エネ、VOC削減、物流の効率化

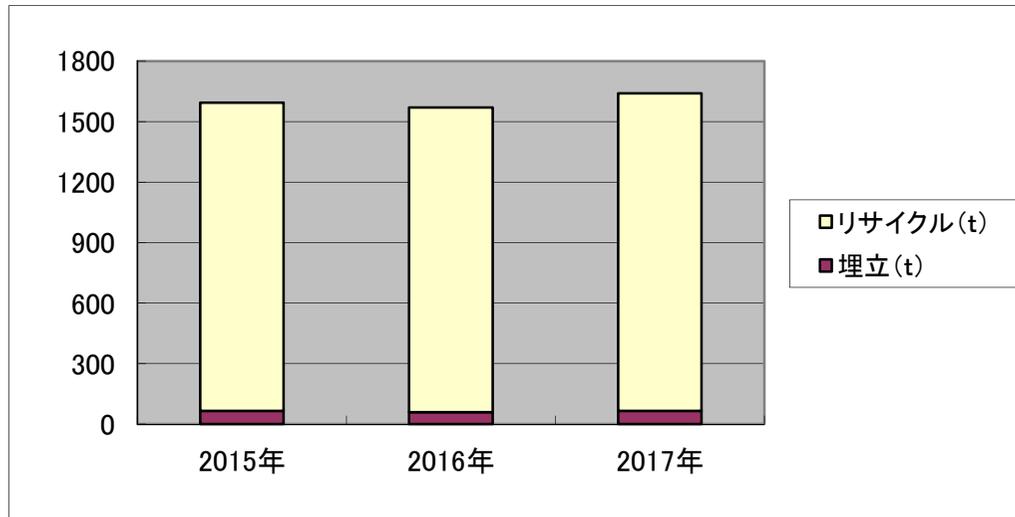


| 項目 | 部門 | 取組み内容 | 達成度 | 今後の取組み |
|-------------------|--------------|----------------|-----|------------|
| 環境配慮 製品の 開発 | 防振技術部 | リサイクル、軽量化製品の開発 | ○ | |
| | ホース技術部 | リサイクル、軽量化製品の開発 | ○ | |
| | 新規事業開発部 | リサイクル、軽量化製品の開発 | × | 各テーマの取組み強化 |
| 省エネ | 本社工場 | 電力・燃料使用量原単位削減 | ○ | |
| | 矢掛工場 | 電力・燃料使用量原単位削減 | ○ | |
| VOC削減 | 本社工場 | 接着剤使用量原単位削減 | ○ | |
| | 矢掛工場 | トルエン使用量原単位削減 | ○ | |
| 物流の 効率化 | 本社工場 矢掛工場 | 製品輸送の効率化 | ○ | |

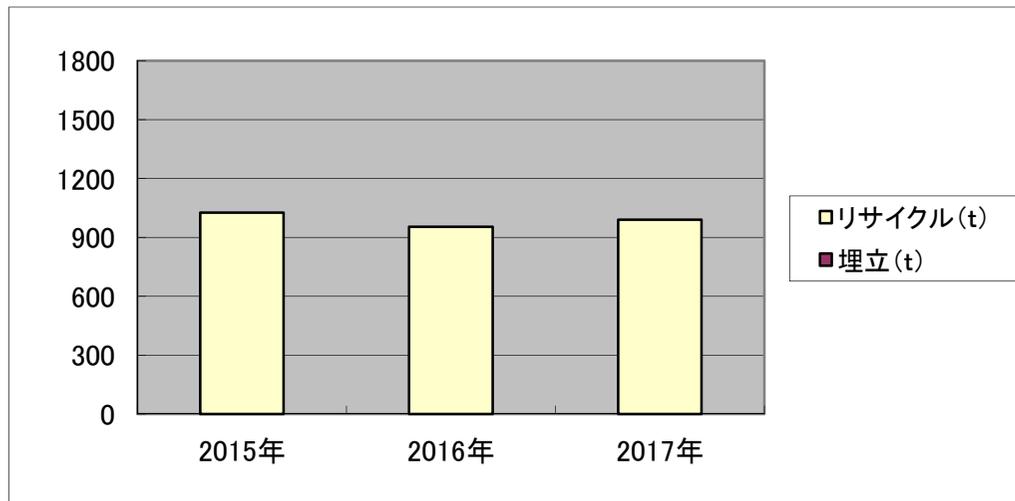
6. 廃棄物削減・リサイクル

(1) 産業廃棄物発生量の推移

本社工場



矢掛工場



情熱企業 NEXT100

チーム丸五

6. 廃棄物削減・リサイクル

(2) 廃棄物処理場現地確認



情熱企業 NEXT100

チーム丸五



廃棄物処理場の現地監査を定期的に行い、適正に処理されていることを確認しています。

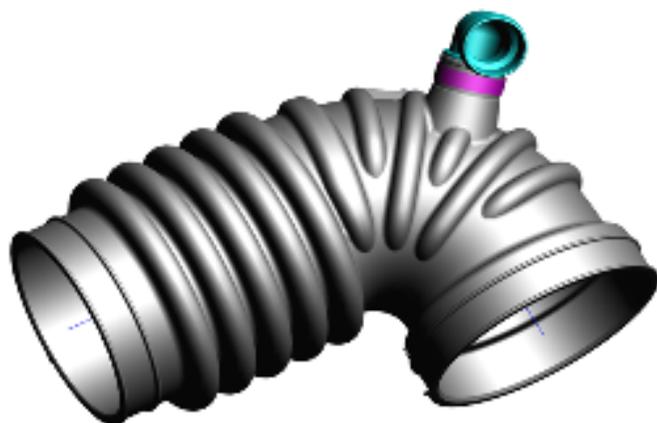
7.環境配慮設計事例1(ホース技術部)



情熱企業 NEXT100

チーム丸五

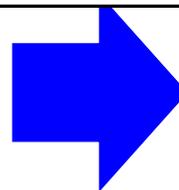
三菱ふそうトラック・バス株式会社様納入
大型トラック用
・名称;HOSE,AIR INTAKE



軽量化ならびに、海外輸出による
耐熱性UPの要求も有り。
⇒比重も軽く耐熱性の高い材料を採用

試作

ゴム材質;一般材
製品重量;1,326g



量産

ゴム材質;低比重耐熱材
製品重量;1,149g Δ 13%

CO₂削減 Δ 408kg/台
(180万km走行)

7.環境配慮設計事例2(防振技術部)



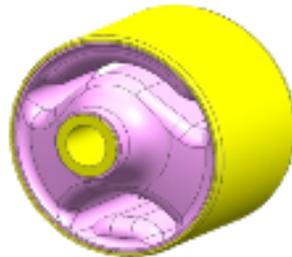
情熱企業 NEXT100
チーム丸五

①EV車用部品の開発

三菱ふそう 小型トラック キャンター
EV車用モーターマウントを開発。



通常のエンジンより
トルク(入力)が大きい
ため、変位量の抑制が
設計の重要ポイント。



②環境規制物質の廃止

ヨーロッパの環境規制(RoHS)対応
(2019年7月~)

使用が禁止となるフタル酸エステル類
(DEHP)の可塑剤を廃止。

実施例
2輪 キャブレター保持用
防振ゴム



7.環境配慮設計事例3(新規事業開発部)



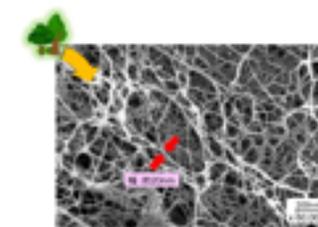
情熱企業 NEXT100
チーム丸五

①セルロースナノファイバー入りタビリラ (株式会社丸五と共同研究)

天然由来のセルロースナノファイバーを
靴底に使用したタビリラを
試作。磨耗、防滑等の添加効果を
期待している。



タビリラ



セルロースナノファイバー

②岡山県産業振興財団との連携

岡山県の環境担当の方に矢掛工場に
来社頂き、他企業でのリサイクル&リ
ユースの可能性がありそうな廃棄物の
抽出を行った。数品目を選定し、ニーズ
の調査を依頼している。

【提案例】



糸類(使用後残り分)

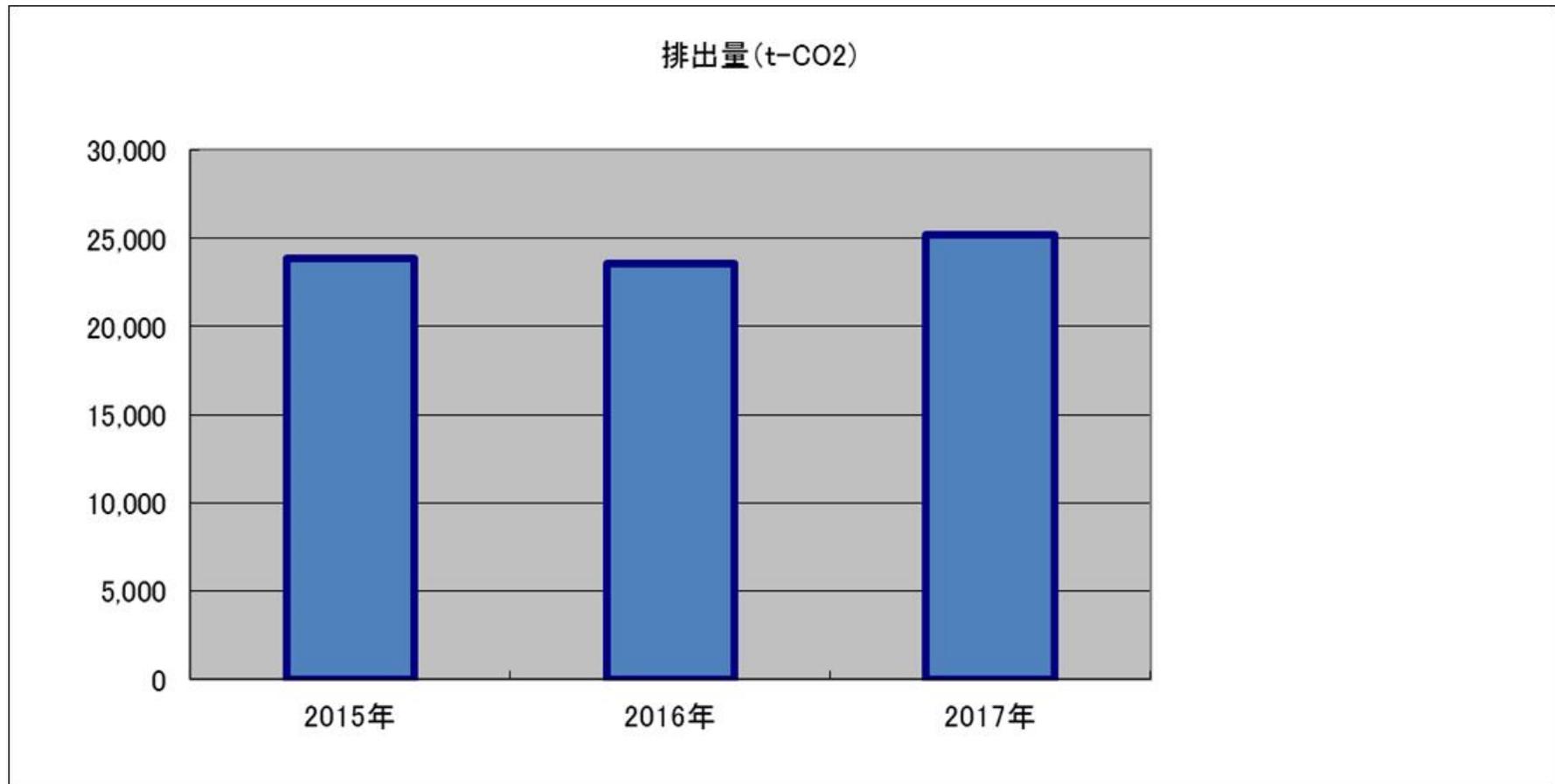


ウォッシャーホース

8. CO₂削減活動 (1) CO₂排出量の推移



情熱企業 NEXT100
チーム丸五



引き続き、省エネ活動でCO₂削減に取り組んでいきます。

8. CO₂削減活動

(2) COOL CHOICE賛同証明書受領 2017年6月



情熱企業 NEXT100
チーム丸五



COOL CHOICE賛同証明書

地球温暖化対策のための国民運動
「COOL CHOICE (=賢い選択)」に
ご賛同いただいておりますことを
ここに証明いたします。

企業・団体名

丸五ゴム工業株式会社

ご賛同日

2017/06/20

COOL CHOICE事務局

発行日：2017/06/21

当社のCOOL CHOICE宣言内容

1. 玄関に「クールビズ」・「ウォームビズ」ポスターを貼付し、来訪者に協力をお願いする。
2. 環境教育で全従業員に周知

9. 環境リスク予防活動

緊急時排水訓練を実施しました



矢掛工場での訓練の様子

一般排水経路に工程排水が流れてしまった場合を想定して、排水処理設備へポンプで送り、外部への流出を防止するための訓練を実施しました。

10. 従業員への啓蒙活動に 力を入れています



情熱企業 NEXT100
チーム丸五

1. 環境全員集会 毎年4月

環境管理責任者による従業員全員への環境講話

2. 環境推進キャンペーン 毎年6月



環境全員集会の様子

11. 地域貢献活動

(1) 住民苦情には真摯に対応します



住民苦情件数の推移

| | 2015年 | 2016年 | 2017年 |
|----|-------|-------|-------|
| 騒音 | 0 | 0 | 0 |
| 排水 | 0 | 0 | 0 |
| 臭気 | 0 | 0 | 0 |
| 計 | 0 | 0 | 0 |

11. 地域貢献活動

(2) 地域清掃に積極的に参加しています



情熱企業 NEXT100

チーム丸五



高梁川流域清掃

丸五矢掛の森 植樹・草刈り
(矢掛町茶臼山)